

# 产品参数表

参数类型	Ehave CM500H Ehave CM500HAR	Ehave CM500 Ehave CM500AR	Ehave CM400 Ehave CM400AR	Ehave CM350 Ehave CM350AR	Ehave CM250 Ehave CM250AR
控制方式	全数字				
输入电压	3 相 380Vac±25% (285 ~ 475V)				
输入频率	30 ~ 80 Hz				
输入容量	24KVA	22.3KVA	16.8KVA	13.5KVA	8kVA
功率因数	0.93	0.93	0.94	0.94	0.94
效率	86%				
额定空载电压	75V	73.3V	63.7V	63.7V	63.7V
给定电流范围	30 ~ 500A	30 ~ 500A	30 ~ 400A	30 ~ 400A	30 ~ 300A
给定电压范围	12 ~ 45V	12 ~ 45V	12 ~ 38V	12 ~ 38V	12 ~ 30V
额定暂载率	100% @500A@40°C	60% @500A@40°C / 100% @500A@25°C	100% @400A@40°C	60% @350A@40°C / 100% @350A@25°C	100% @250A@40°C
电磁兼容性	IEC60974:10 EMS				
防雷等级	class D (6000V/3000A)				
焊材类型	碳钢				
焊接方法	CO <sub>2</sub> /MAG/MMA, 实芯焊丝、药芯焊丝、电焊条				
焊丝直径	φ 1.0/1.2/1.6mm		φ 0.8/1.0/1.2mm		
焊接时序	无收弧、有收弧、反复收弧、点焊				
电弧特性	-9 ~ +9				
焊机参数通道存储	默认 10 组				
机器人通讯 (仅限机器人焊机)	模拟				
预置通讯口	CAN				
冷却方式	智能风冷				
送丝速度	1.4 ~ 24m/min				
绝缘等级	H				
防护等级	IP23S				
主机环境	工业重载、-39°C ~ +50°C				
体积	300 × 480 × 620mm				
重量	55KG	52KG	48KG	48KG	48KG