



CONTENTS

鐸材類

P2-6 廣泰鐸材 P7-10 天泰鐸材 P11 首銳鐸材
P12-13 中一鐸條 P14 環球鐸材 P15 神戶鐸材
P16 鋁鐸條 P17-18 特殊鐸條

鐸機及配件

P19 CO₂鐸機 P20-23 CO₂機配件
P24 氬鐸機 P25-27 氬鐸機配件
P28 電鐸機 P29 電鐸配件
P30 潛弧鐸機

氧乙炔切割

P31 自動切割機零件圖 P32 切斷器 瓦斯火口
P33 切斷火口 快速接頭 P34 氣體設備及膠管

電離子切割零件 P35

工作防護品 P36-37

鐸接化學品 P38

電鐸防火毯 P39

砂輪機及砂輪片 P40-41

各品牌碳刷 P42

鎢鋼滾磨刀 P43

鎢鋼穴鑽、強力磁鐵 P44

起重吊具 P45

多功能伸縮鋁梯 P46

五金百貨 P47-48

軟鋼電鐸條



品名	規格	AWS規範	說明
KT-401	2.6 3.2 4.0 5.0	E6019	適用船體、鍋爐、鋼構；X-RAY性能優,母材20MM以下為宜
KT-403		JIS E4303	船舶、車輛、橋樑及一般鋼材建築工程母材16MM以下
KT-26		JIS E4340	鋼管、鋼架結構專用
E4303		JIS E4303	船舶、車輛、橋樑及一般鋼材建築工程母材16MM以下
KT-413		E6013	薄板鐸接最佳鐸條，電弧平穩

高張力電鐸條



品名	規格	AWS規範	說明
KL-508	3.2 4.0 5.0	E7018	適用於電廠與石化工業要求高的場合
KL-516		E7016	490N/mm ² 級高張力鋼及鑄鋼件用
KL-526		E7028	高熔填效率達125%，平鐸及水平角鐸用
KL-816		E8016-G	為550N/mm ² 級高強度低氫系鐸條

不銹鋼電鐸條



品名	規格	AWS規範	說明
KS-307L	2.6 3.2 4.0 5.0	E307-16	適用於鐸接厚板或拘束力很大的工件及含14%Mn的高錳鋼、裝甲鋼
KS-308L		E308L-16	不銹鋼18Cr - 8Ni鋼 304,304L 用
KS-309L		E309L-16	不銹鋼22Cr - 12Ni鋼 304跟碳鋼異材鐸接用
KS-309MoL		E309LMo-16	適用於AISI 316L不銹鋼與碳鋼異材鐸接用
KS-310		E310-16	適用於鐸接AISI 310及JIS SUS 310S鋼材
KS-312		E312-16	硬化性合金鋼及鐸接性不佳鋼材鐸接非常適合
KS-316L		E316L-16	不銹鋼18Cr - 12Ni -2.5Mo鋼 316,316L 用
KS-318		E318-16	適用於重要化學容器之鐸接
KS-410		E410-16	適用於鐸接AISI 410或AISI 420系列的不銹鋼板
KS-410NiMo		E410NiMo-16	抗裂性能優良，適合鐸接13%Cr-Ni鑄鋼

高張力CO2鋁線

品名	規格	AWS規範	說明
KM-54	0.9 1.0 1.2 1.6	ER70S-4	適合造船、車輛、橋樑、建築及管件
KM-56		ER70S-6	適合結構物之鋁接，如橋樑，造船，機械
KM-58		ER70S-G	適合大電流厚板鋁接，如造船，橋樑，建築
KM-60		ER80S-G	適合590N/mm ² 級高張力鋼鋁接，常用於橋樑、建築及壓力容器鋁接。
KM-70		ER70S-6	在低電流鋁接時，噴濺少，電弧穩定，薄管用



不銹鋼實心鋁線

品名	規格	AWS規範	說明
KMS-308L	0.9	ER308L	不銹鋼18Cr - 8Ni鋼 304,304L 用
KMS-309L	1.0	ER309L	不銹鋼22Cr - 12Ni鋼 304跟碳鋼異材鋁接用
KMS-316L	1.2	ER316L	不銹鋼18Cr - 12Ni -2.5Mo鋼 316,316L 用
	1.6		



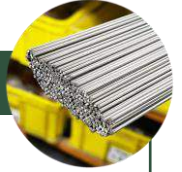
高張力、不銹鋼包藥鋁線

品名	規格	AWS規範	說明
KFX-71T	1.2	E71T-1	全位置鋁接，適用一般軟鋼及高張力鋼
	1.4		
	1.6		
KFW-308L	1.2 1.6	E308LT1-1/4	適用304、304L、321、CF-8及CF-3不銹鋼鋁接
KFW-309L		E309LT1-1/4	使用於異材低合金鋼鋁接用
KFW-316L		E316LT1-1/4	適用316、316L、CF-8M及CF-3M不銹鋼鋁接
KFW-310		E310T1-1/4	適用於鋁接AISI 310及JIS SUS 310S鋼材



不銹鋼氬鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
KTS-308L	1.2 1.6 2.0 2.4 3.2 4.0	ER308L	不銹鋼18Cr-8Ni鋼304、304L用
KTS-309L		ER309L	不銹鋼22Cr-12Ni、304跟碳鋼異材鐳接用
KTS-316L		ER316L	不銹鋼18Cr-12Ni-2.5Mo鋼316,316L用
KTS-310		ER310	不銹鋼25Cr-20Ni鋼310S用
KTS-312		ER312	適合異種金屬鐳接、覆面鋼、不銹鋼裡襯、硬化性合金鋼及硬面打底鐳
KTS-410		ER410	適用於鐳接AISI 410或420系列不銹鋼板
KTS-420		ER420	適用於耐腐蝕性的表面堆鐳工作
KTS-630		ER630	適用於鐳接ASTM 564/630、SUS630及17-4PH等鋼材



高張力氬鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
TG-50	1.2	ER70S-G	490N級高張力鋼及鑄鋼件用
TG-52	1.6	ER70S-2	添加Al、Ti、Zr，適用管件打底鐳接使用
	2.0		
TG-53	2.4	ER70S-G	適用高壓管線的對接及角鐳用
	3.2		
TG-80	4.0	ER80S-G	550~620N/mm ² 級高張力鋼管件用



鎳基合金氬鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
KTS-96	1.2	ERNi-1	適用於工業純鎳的鍛件和鑄件鐳接
	1.6		
	2.0		
KTS-61	2.4	ERNiCrMo-3	適用於鐳接鎳鉻鉬合金，鎳鉻鉬合金與碳鋼的異種鐳接。
	3.2		

低合金鋼氬鐳條

品名	規格	AWS規範	說明	
KTS-1CM	1.2 1.6 2.0 2.4 3.2 4.0	ER80S-G	為1~1.25%Cr-0.5%Mo鋼用TIG鐳接材料	
KTS-2CM		ER90S-G	為2.25%Cr-1%Mo鋼用TIG鐳接材料	
KTS-502		ER80S-B6	為5%Cr-0.5%Mo鋼用TIG鐳接材料，具高抗拉及韌性與優良的耐熱性	
KTS-505		ER80S-B8	為9%Cr-1%Mo鋼用TIG鐳接材料，具高抗拉及韌性與優良的耐熱性	
KTS-80B2		ER80S-B2		為1~1.25%Cr-0.5%Mo鋼用TIG鐳接材料

潛弧鐳線、鐳粉

品名	規格	AWS規範	說明
KW-3	3.2	F7A2EM12K	軟鋼、490N級高張力鋼使用
	4.0		
	4.8		
KF-550	--	F7A2EM12K	高張力鋼潛弧鐳粉
KF-660		F8A4-EG-G	高張力鋼潛弧鐳粉
KF-990		F7A2EM12K	高張力鋼潛弧鐳粉



耐熱鋼電鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
KL-716A1	3.2 4.0 5.0	E7016-A1	適用於0.5%Mo鋼材鐳接
KL-816B2		E8016-B2	站水冷壁、蒸氣管路及高壓容器鐳接
KL-918B3		E9018-B3	適用於2.25%Cr-1%Mo的高溫低合金鋼鐳接
KL-818B1		E8018-B1	適用於0.5%Cr-0.5%Mo的高溫低合金鋼鐳接

耐低溫電鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
KN-816C1	2.6 3.2	E8016-C1	適用於低溫機器、低溫用鋁淨鋼鐳接
KN-818C2	4.0 5.0	E8018-C2	適用於LNG貯槽或低溫用3.5%Ni鋼的鐳接

鑄鐵電鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
KNi-50	2.6 3.2	ENiFe-C1	適用一般生鐵補修鐳應面堆鐳用。
KNi-100	4.0 5.0	ENi-C1	適用各種鑄鐵品之補修，合金鑄鐵、鋼與鑄鐵

※更多規範及應用規格歡迎來電洽詢



鐳接學習

全台第一
鐳接社群



鐳接知識共享



明昌龍官網



軟鋼電鋁條



品名	規格	AWS規範	說明
E-10	2.6、3.2 4.0、5.0 6.0	E6019	船體、鍋爐、鋼構X-RAY性能優，母材20MM以下為宜
F-03	2.6、3.2 4.0、5.0	JIS E4303	船舶、車輛、橋樑及鋼材建築工程母材16MM以下
R-26	3.2、4.0 5.0	JIS E4340	鋼管、鋼架結構專用，母材16MM以下
R-13	2.0、2.6 3.2、4.0	E6013	車輛外板薄鋼板工程
TC-11	3.2、4.0 4.8	E6011	高壓管路、船舶油槽、鍍鋅管鋼件打底用
TC-10	3.2、4.0 4.8	E6010	直流專用鋁條，室外及管路鋁接用

高張力電鋁條



品名	規格	AWS規範	說明
TL-50	2.6、3.2 4.0、5.0 6.0	E7016	490N級高張力鋼及鑄鋼件用
TL-56	3.2、4.0 5.0、5.5 6.0	E7028	高熔填效率達125%，平鋁及水平角鋁用
TL-508	3.2、4.0 5.0	E7018	490N級高張力鋼核電廠及石油化工業用，鐵盒包裝
TL-60 (低合金鋼)	3.2、4.0 5.0	E8016-G	540~610N級高張力鋼用，如：船舶、壓力容器
TL-80 (低合金鋼)	3.2、4.0	E9016-G	620N級高張力鋼用，如：船舶、造機

不銹鋼電鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
TS-308/308L	2.6、3.2 4.0、4.8	E308L-16	不銹鋼19Cr-10Ni鋼 304、304L 用
TS-309/309L	2.6、3.2 4.0、4.8	E309L-16	不銹鋼23.5Cr-13Ni鋼 304跟碳鋼異材鐳接用
TS-316/316L	2.6、3.2 4.0、4.8	E316L-16	不銹鋼18.5Cr-12.5Ni-2.5Mo鋼 316、316L 用
TS-309LMo	3.2、4.0 4.8	E309MoL-16	適用於碳鋼與不銹鋼異材鐳接
TS-310	2.6、3.2 4.0、4.8	E310-16	不銹鋼26.5Cr-21Ni鋼 310S 用
TS-312	2.6、3.2 4.0	E312-16	適用異種材鐳接
TS-317/317L	3.2、4.0 4.8	E317L-16	不銹鋼19Cr-12Ni-3Mo鋼 317、317L 用
TS-347	3.2、4.0 4.8	E347-16	不銹鋼19Cr-10Ni-Nb鋼 304、304L、321、347 用
TS-410	3.2、4.0 4.8	E410-16	12Cr鋼用
TS-2209	3.2、4.0 4.8	E2209-16	不銹鋼22.5%Cr的雙相不銹鋼，如UNS S31803

高張力實心鐳線

品名	規格	AWS規範	說明
TM-56	0.9、1.0 1.2、1.6	ER70S-6	適合結構物之鐳接，如：橋樑、建築、造船、機械
TM-58	1.2、1.6	ER70S-G	適合大電流厚板鐳接，如：造船、橋樑、建築

不鏽鋼實心鐳線

品名	規格	AWS規範	說明
MIG-309/309L	0.9 1.0	ER309L	不銹鋼22Cr-12Ni鋼 304跟碳鋼異材鐳接用
MIG-316/316L	1.2 1.6	ER316L	不銹鋼18Cr-12Ni-2.5Mo鋼 316、316L 用

高張力包藥鐳線



品名	規格	AWS規範	說明
TWE-711	1.2 1.4	E71T-1C	全位置鐳接，適用一般軟鋼及高張力板，X-RAY性能佳
GAC-711	1.6	E71T-1C	全位置鐳接，適用一般軟鋼及高張力板，X-RAY性能佳
TWE-707-O	1.6	E70T-7	自遮護包藥鐳線適用於室外鐳接
TM-70C	1.2、1.6	E70T-1C	對預塗漆鋼板及一般鋼板有較高熔填效率

不鏽鋼包藥鐳線



品名	規格	AWS規範	說明
TFW-308L	1.2 1.6	E308LT1-1	適用於304、304L、321、CF-8及CF-3等不銹鋼鐳接
TFW-309L		E309LT1-1	使用於異種母材低合金鋼、耐熱鋼、耐蝕鋼鐳接
TFW-316L		E316LT1-1	適用於316、316L、CF-8M及CF-3M等不銹鋼鐳接
TFW-309LMo		E309LMoT1-1	使用於異種母材低合金鋼、耐熱鋼、耐蝕鋼鐳接

高張力氬鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
TGA-50	1.6 2.0 2.4 3.2 4.0	ER70S-G	490N級高張力鋼及鑄鋼件用
TGA-56		ER70S-6	490N級高張力鋼專用
TGA-80		ER80S-G	590N級高張力鋼及鑄鋼件用
TGA-80B2		ER80S-B2	1.25%Cr-0.5%Mo耐熱合金鋼
TGA-90B3		ER90S-B3	2.5%Cr-1%Mo耐熱合金鋼

不銹鋼氬鐳條

品名	規格	AWS規範	說明
TGA-308/308L	1.2	ER308L	不銹鋼18Cr-8Ni鋼304,304L用
TGA-309/309L	1.6	ER309L	不銹鋼22Cr-12Ni,304跟碳鋼異材鐳接用
	2.0		
TGA-316/316L	2.4	ER316L	不銹鋼18Cr-12Ni-2.5Mo鋼316、316L用
TGA-309LMo	3.2	ER309LMo	不銹鋼18Cr-8Ni鋼304、304L用
	4.0		

※更多規範及應用規格歡迎來電洽詢

軟鋼、高張力電鋸條



品名	規格	AWS規範	說明
SM-10	2.6	E6019	軟鋼電鋸條
SM-03		JIS E4303	軟鋼電鋸條
SM-26	3.2	JIS E4340	軟鋼電鋸條
SM-13	4.0		
SL-50	5.0	E6013	軟鋼電鋸條
SL-56	4.0	E7016	高張力鋼電鋸條
	5.0		
	6.0		

不銹鋼電鋸條

品名	規格	AWS規範	說明
SS-308L	2.6	E308L-16	不銹鋼18Cr-8Ni鋼 304、304L用
SS-309L	3.2	E309L-16	不銹鋼22Cr-12Ni鋼304跟碳鋼異材鋸接用
	4.0		
SS-316L	5.0	E316L-16	不銹鋼18Cr-12Ni-2.5Mo鋼316、316L用

高張力、不鏽鋼鋸線



品名	規格	AWS規範	說明	
SFC-71	1.2	E71T-1C	高張力鋼包藥鋸線	
	1.4			
	1.6			
SFC-308L	1.2	E308LT1-1	適用304、304L、321、CF-8不銹鋼鋸接	
SFC-309L		E309LT1-1	適用於異材低合金鋼鋸接用	
SFC-316L		1.6	E316LT1-1	適用316、316L、CF-8M及CF-3M不銹鋼鋸接
SFC-309MoL			E309MoLT1-1	適用於異材低合金鋼鋸接用

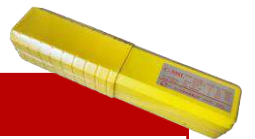
※更多規範及應用規格歡迎來電洽詢

軟鋼、高張力電鐸條



品 名	規格	AWS規範	說 明
C-41	3.2 4.0 5.0	E6019	適於船體、車輛、橋樑、鍋爐、油槽、鋼架建築等重要結構之鐸接。
C-03		JIS E4303	適於橋樑、車輛、油槽、薄板工程等之鐸接
C-76		E7016	適用高壓容器、鋼骨結構、中高碳鋼、低合金鋼... 各種磨耗之墊底鐸使用
C-86		E8016	適於58-65kg級之高張力鋼材，化工高高壓機械，重機械等之鐸接
C-96		E9016G	適於65-70kg級之高張力鋼結構物、造船、橋樑、重機械等之鐸接

不銹鋼電鐸條



品 名	規格	AWS規範	說 明
C-308L	2.6 3.2 4.0 5.0	E308L-16	不銹鋼308L電鐸條
C-309L		E309L-16	不銹鋼309L電鐸條
C-316L		E316L-16	不銹鋼316L電鐸條
C-310		E310-16	不銹鋼310電鐸條

硬面耐磨鐸條

品 名	規格	硬度	說 明
CH-60	3.2 4.0 5.0	55-60	適於鐸補各種耐滾動及滑動磨擦之機械
CH-80		60-64	適於鐸補各種耐砂石磨耗之機件
CH-800V		60-65	適用各種耐滾動、流動磨擦之機件
CH-M		--	適用鐸補耐衝擊之硬面機件、高錳鋼等 錳鋼鑄件
CH-W		59-67	適於推土機之刀片、機動鏟及抓斗之齒尖及鏟緣等之鐸補

硬度：HRC

開槽鐸條



品名	規格	AWS規範	說明
C-CT	3.2	-	適用於鋼鐵、鑄鐵、合金鋼、不銹鋼等之開槽、切斷、穿孔等作業
	4.0		
	5.0		

高張力包藥鐸線

品名	規格	AWS規範	說明
CHT-711	1.2	E71T-1	高張力鋼包藥鐸線
	1.4		
	1.6		

鑄鐵電鐸條



品名	規格	AWS規範	說明
C-Ni	2.6 3.2 4.0	Eni-CI	熔金含95%Ni，具良好加工及防裂性
C-NF		EniFe-CI	熔金含Ni55%、Fe45%；用於可鍛鑄鐵之裂縫、孔及磨損之修補
K-100		ENi-C1	適用各種鑄鐵品之補修，合金鑄鐵、鋼與鑄鐵結合

※更多規範及應用規格歡迎來電洽詢

軟鋼、高張力電銲條

品名	規格	AWS規範	說明
NK-32	2.6 3.2 4.0 5.0	JIS E4303	軟鋼電銲條
K-120		E6013	軟鋼電銲條
G-13		E6013	軟鋼電銲條
GL-52		E7016	高張力鋼電銲條
ND-150L		E6019	軟鋼電銲條



不銹鋼電銲條

品名	規格	AWS規範	說明
G-308L	2.6	E308L-16	不銹鋼308L電銲條
G-309L	3.2 4.0	E309L-16	不銹鋼309L電銲條
G-316L	5.0	E316L-16	不銹鋼316L電銲條



高張力、不銹鋼包藥銲線

品名	規格	AWS規範	說明
GMX-71	1.2 1.6	E71T-1	高張力鋼包藥銲線
GMX-308L		E308LT1-1	適用304、304L、321、CF-8及CF-3不銹鋼銲接
GMX-309L		E309LT1-1	使用於異材低合金鋼銲接用
GMX-316L		E316LT1-1	適用316、316L、CF-8M及CF-3M不銹鋼銲接



※更多規範及應用規格歡迎來電洽詢



品名	規格	AWS規範	說明
DW-100	1.2,1.6	E71T-1	高張力鋼包藥鐳線
LB-52	3.2,4.0,5.0	E7016	高張力鋼電鐳條
LB-62	3.2,4.0,5.0	E9016-G	高張力鋼電鐳條
TGS-1CM	1.6,2.0,2.4	ER80S-G	80級高張力鋼氬鐳條
TGS-2CM	1.6,2.0,2.4	ER90S-G	90級高張力鋼氬鐳條
TGX-308L	2.2	R308LT1-5	不銹鋼308L包藥氬鐳條
TGX-309L	2.2	R309LT1-5	不銹鋼309L包藥氬鐳條
TGX-316L	2.2	R316LT1-5	不銹鋼316L包藥氬鐳條
DW-308L	1.2,1.6	E308LT1-1	不銹鋼308L包藥鐳線
DW-309L	1.2,1.6	E309LT1-1	不銹鋼309L包藥鐳線
DW-316L	1.2,1.6	E316LT1-1	不銹鋼316L包藥鐳線



品名	規格	說 明	
1100	1.6、2.0	TIG	純鋁合金
	2.4、3.2		
	4.0		

1100	0.9、1.2	MIG	純鋁合金
	1.6		

1100用於加工需要有良好的成形性和高的抗蝕性但不要求有高強度的零件部件，例如化工產品、食品工業裝置與貯存容器、薄板加工件、深拉或旋壓凹形器皿、鐸接零部件、熱交換器、印刷板、銘牌、反光器具。

4043	1.6、2.0	TIG	鋁矽合金
	2.4、3.2		
	4.0		

4043	0.9、1.2	MIG	鋁矽合金
	1.6		

4043鋁合金屬於4系列鋁矽合金，是一種廣泛被應用在鋁合金鐸接的一種鋁合金鐸條。廣泛應用於6系列鋁合金母材鋁合金車架(自行車、汽車、機車)、日常修補

5356	1.6、2.0	TIG	鋁鎂合金
	2.4、3.2		
	4.0		

5356	0.9、1.2	MIG	鋁鎂合金
	1.6		

5356屬於5系列鋁鎂合金，常應用於建築用的卡車或拖車，小型遊艇以及低溫環境、鋁合金車架(自行車、汽車、機車)、鋁合金船舶製造、車體結構(卡車、聯結車)、公車板金

美國原裝進口品牌



銀鋁條

主要用途：眼鏡、電氣機器工具、建材銅合金、其他異種金屬鋼、熱交換器、冷暖房機器、造船、精密儀器等。

品名	規格	JIS規範	銀	銅	鋅	錫	熔接溫度
CI-501		BAG-1A	50	15.5	16.5	18	625-635
CI-451	1.0	BAG-1	45	15	16	24	605-620
CI-351	1.2	BAG-2	35	26	21	18	605-700
CI-301	1.6	BAG-2A	30	27	23	20	610-710
CI-251	2.0	BAG-27	25	35	27	13	620-745
CI-151	2.4	BCUP-5	15	80	5	15	640-815
CI-005		BCUP-3	5	89	6	-	640-805
CI-002		BCUP-6	2	91	7	-	645-740

銅鋁條

主要用途：銅具較佳的導電、導熱性，耐腐蝕性及延展性；廣泛應用於電力、電子、化工、食品、動力、交通及航太工業等中。

品名	規格	規範	說明
低溫銅鋁條	1.2*	CuZn-C	氣鋁用銅鋁條
矽銅鋁條	1.6	ERCuSi-A	可用在黃銅、翻砂銅等工作物
無氧銅鋁條	2.0	ERCu	用在一般導電性佳之純紅銅工作物
磷青銅鋁條	2.4	ERCuSn-C	用在一般導電性佳之工作物；張力強
鋁青銅鋁條	3.2	ERCuAl-A2	用在耐酸鹼防腐蝕場合
鎳鋁銅鋁條		ERCuVi	用在極酸鹼防腐蝕場合、船舶零件

* 標註為部分型號未具此規格

鈷鉻合金鋁條

主要用途：閥座、軸承、管軸及鑄鐵模、刀具等。

品名	規格	硬度	規範	說明
ST-1	2.4	51-59	ERCOCR-C	適用閥座、軸承焊接
ST-6	3.2	38-46	ERCOCR-A	適用高溫高壓閥門、管軸焊接
ST-12	4.0	46-52	ERCOCR-B	適用鑄鐵模具、刀片、刀具等焊接

硬度：HRC

模具鋼鐳條

主要用途：鐳補冷作鋼、五金衝壓模、切模、刀具、成型模、陶瓷模、PVC耐蝕模等。

品名	規格	硬度	說明
SKD-11		56-58	鐳補冷作鋼、沖模、切模、刀具硬面製作
SKD-61		42-48	鐳補鋁鋅壓鑄模，具良好耐熱、耐磨性
H.S(高速鋼)		61-64	補模拉刀，熱作高硬度模具，高速鋼使用
P-3	1.2*	28-30	適用塑膠射出模中碳鋼，張力80KG以上
	1.6*		
P-5	2.0*	32-34	適用塑膠射出模中碳鋼，張力90KG以上
	2.4*		
KT-299	3.2	--	萬能鋼鐳條。適用高度鋼、中碳鋼焊接
	4.0*		
SUPER-7		55-61	含高鉻成分，適用磨銼、汽車大型模具等
K-45		45-49	適用凸輪、鍛造工具、引伸模、中壓底模
KT-299		軟鋼	適用異材焊接，常用於礦業機械、模具修補

硬度：HRC

* 標註為部分型號未具此規格



SKD-11 模具鋼鐳條



SKD-61 模具鋼鐳條



SUPER-7 模具鋼鐳條



K-45 模具鋼鐳條



各式鐳條鐳線
歡迎來電或網路洽詢

03-4933355

FE系列 CO2焊機

	FE-250	FE-350
額定輸入	220V三相	220V 三相
定格入力	12.5 KVA	17 KVA
輸出電壓	12 - 28V	15-36V
輸出電流	250 A	350A
適用焊線	1.2 - 1.6 mm	1.2 - 1.6 mm
使用率	40%	50%
外型尺寸	360*530*580mm	730*370*500mm
機器重量	75KG	105kg



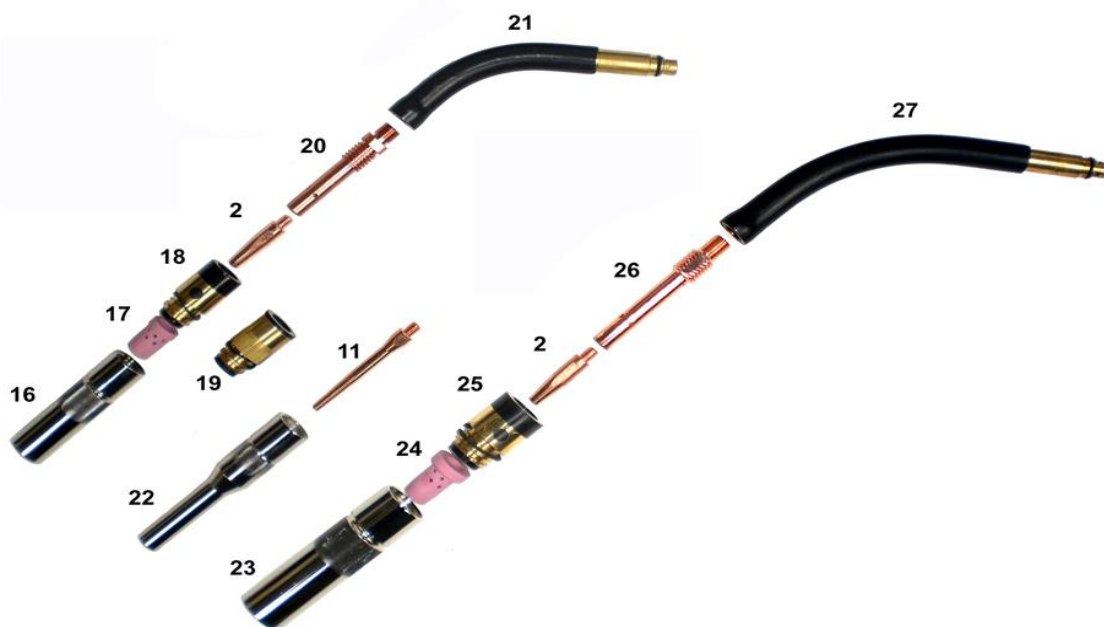
FK系列 CO2焊機

	FK-350	FK-500	FK-650
額定輸入	220V三相	220V三相	220V 三相
定格入力	18.1 KVA/16.2KW	31.9 KVA/28.1KW	44KVA/40KW
輸出電壓	16 - 36 V	16 - 42 V	19-50V
輸出電流	50 - 350 A	50 - 500 A	60-650A
適用焊線	0.9 - 1.2 mm	1.2 - 1.6 mm	1.2 - 1.6 mm
使用率	60 %	60%	100%
外型尺寸	370*670*690 mm	460*660*700mm	520*660*880mm
機器重量	130KG	168KG	227kg



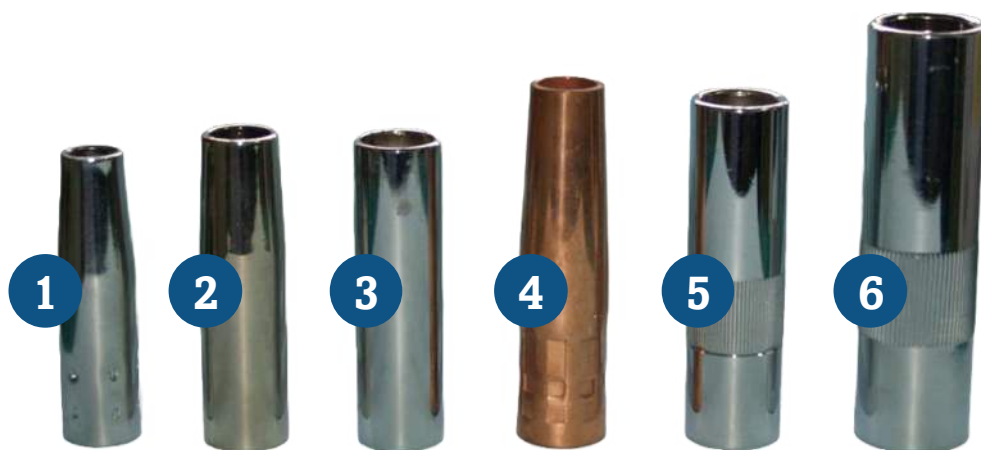


1	2	3	4	5	6	7	8
200A 氣罩	火嘴	200A 絕緣筒	200A 彎管	200A 前接頭	前導管	200A 一體式 氣罩	200A 分離式 火嘴座
9	10	11	12	13	14	15	
200A 分離式 導管	200A 細徑加 長氣罩	細徑加 長火嘴	微動開 關	平/斜口 氣罩	CS-17 火嘴	CS-17 彎管	



16	17	18	19	20	21	22
350A 氣罩	350A 散氣環	350A 絕緣筒	350A 金屬 絕緣筒	350A 火嘴座	350A 彎管	350A 細徑加長 氣罩
23	24	25	26	27		
500A 氣罩	500A 散氣環	500A 絕緣筒	500A 火嘴座	500A 彎管		

一體式氣罩



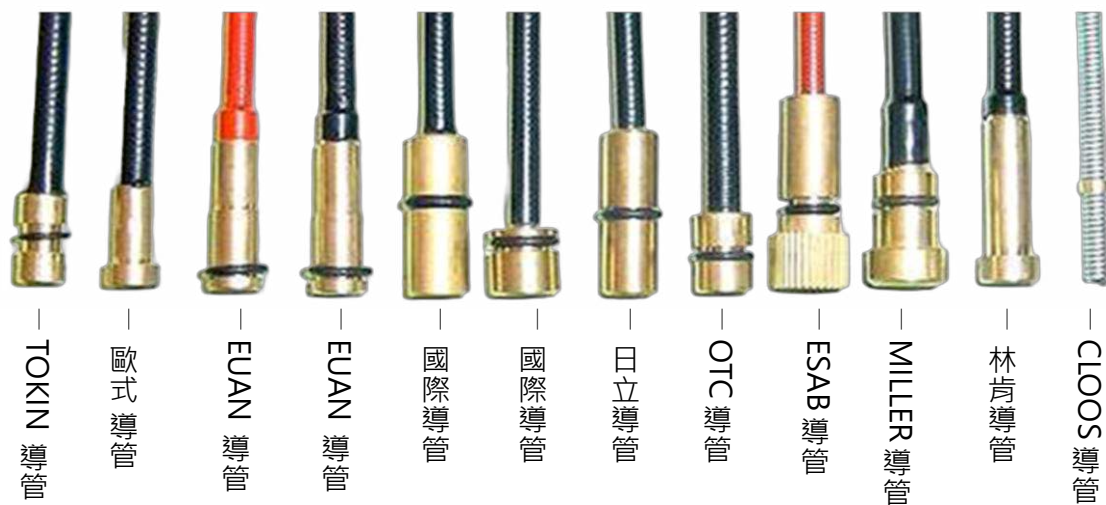
- | | |
|--------------------|-------------------------|
| 1 CS-17 一體式氣罩火口 | 4 CS-18 一體式束氣罩火口 |
| 2 CS-18 束氣罩火口 65mm | 5 CS-35 直氣罩火口73mm 厚度2mm |
| 3 CS-18 直氣罩火口65mm | 6 CS-51 直氣罩火口 89mm |

絕緣筒



- | | | |
|---------------|---------------|----------------|
| 1 180A 絕緣筒 | 2 180A 絕緣電木 | 3 180A 鐵氟龍絕緣筒 |
| 4 350A 絕緣筒(黑) | 5 350A 絕緣筒(棕) | 6 350A 日本大阪絕緣筒 |
| | 7 500A 絕緣筒(黑) | |

鐸槍導管



— TOKIN 導管

— 歐式導管

— EUAN 導管

— EUAN 導管

— 國際導管

— 國際導管

— 日立導管

— OTC 導管

— ESAB 導管

— MILLER 導管

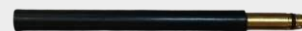
— 林肯導管

— CLOOS 導管

日式CO2焊槍本體 (總長度:130-800mm)



直型槍本體



松下/TOKIN槍本體



火嘴座

180A 火嘴座(長 : 51mm)



350A 火嘴座(長 : 67mm)



500A 火嘴座(長 : 80mm)



180A-500A槍本體



CHC銘鉛銅合金火嘴



孔徑

0.8、0.9、1.0
1.2、1.4、1.6 mm

長度

42、45MM

日本OTC火嘴

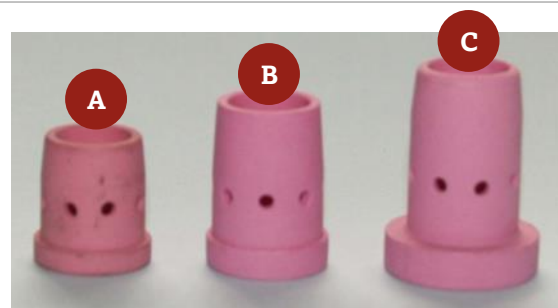
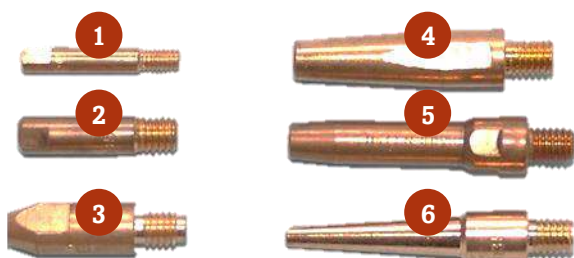


孔徑

0.8、0.9、1.0
1.2、1.4、1.6 mm

長度

40、45MM



1	170A 火嘴 0.9-1.0孔
2	CO2火嘴 25或28長0.8-1.6孔
3	CO2火嘴 28長 0.8-1.6孔
4	CO2火嘴 42或45長0.8-1.6孔
5	日本火嘴 40或45長0.8-1.6孔
6	CO2尖火嘴 45長 0.8-0.9孔

A	180A 噴相(散氣環)
B	350A 噴相(散氣環)
C	500A 噴相(散氣環)

送線機滾輪

<p>日式日立</p> 	<p>日式大電</p> 	<p>日式松下</p> 	<p>松下(鋸齒型)</p> 
<p>美式米勒</p> 	<p>ES系列</p> 	<p>日式OTC</p> 	<p>陶瓷滾輪</p> 
<p>歐式匈牙利</p> 	<p>歐式ESAB</p> 	<p>歐式義大利</p> 	<p>歐式SELKO</p> 



松下導針



鋁線軸



歐式絕緣座



歐式出口銅頭



阻尼式線軸



OTC出口銅頭



松下對接插頭



松下公插頭



松下插座



松下插頭



OTC插頭



KEPPI



S-64壓臂



S-64電磁閥



遙控盒



Miller極向座



Miller極向座



KEPPI



S-54
主動輪



S-54
驅動輪



S-64
主動輪20齒



S-64
驅動輪20齒



官網看更多



產品名稱	ADR-315II TAP	ADR-415II TAP	ADR-515II TAP
入力電壓	單/三相220V		
定格入力	12 KVA	15 KVA	18 KVA
開路電壓	70 V	70 V	80 VDC
使用率	40%	60%	60%
初期/收弧電流	直流5~300A	直流10~400A	直流10~500A
熔接/脈波電流	交流20~300A	交流20~400A	交流20~500A
上升/(下降)時間	0.1-5(5) SEC		
預流時間	0.1-0.5 SEC	0.1-0.5 SEC	0.1-0.5 SEC
後流時間	3-25 SEC		
尺寸(CM)	55*37*61	64*37*61	64*37*61
重量	45 KG	62 KG	65 KG

※更多商品規格歡迎來電洽詢

氬 鐳 槍 頭

150安培



WP-17 氣冷槍頭

150安培 可彎式



WP-17F 氣冷槍頭

150安培



WP-26 氣冷槍頭

125安培



WP-9 氣冷槍頭

300安培



WP-18 水冷槍頭

125安培



WP-20 水冷槍頭

300安培 可彎式



WP-18F 水冷槍頭

200安培 耐熱質



HP-26 空冷槍頭

500安培



WP-12 水冷槍頭



500安培

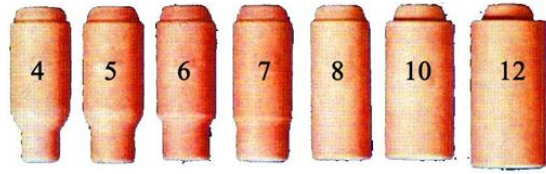
WP-27 水冷槍頭

氬鐳槍組零件



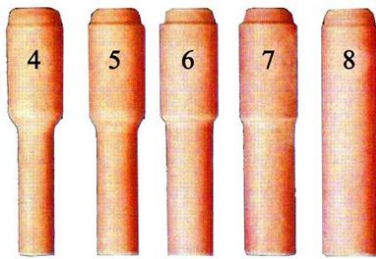
AN-1短瓷杯

適用WP-9、WP-20、WP-25槍頭
接短銅束座即可適用WP-17.26.18槍頭



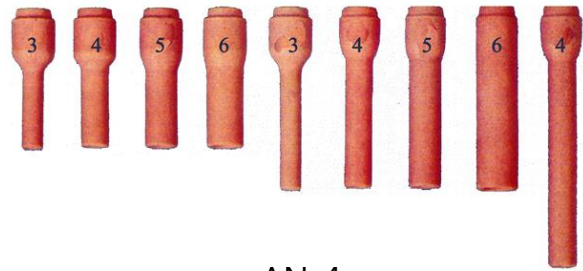
AN-2

適用WP-17、WP-26、WP-18槍頭



AN-3 加長瓷杯

適用WP-9、WP-20、WP-25槍頭
接短銅束座可適用WP-17.26.18槍頭



AN-4

適用WP-17、WP-26、WP-18槍頭

瓷杯號碼	4	5	6	7	8	10
瓷杯口內徑(mm)	6.5	8.0	9.5	11	12.5	16
瓷杯編碼	AN-1	AN-2	AN-3	AN-3 加長	AN-3 特長	AN-4
瓷杯長度(mm)	30	47	48	63	89	76



銅束

短銅束

氬焊開關(附線:20cm)

銅束座

短銅束座



長/中/短帽



牛仔拉鍊布套



鐳接轉盤



鐳棒研磨機

氬 鐸 鎢 棒



鈷鎢棒(紅)

鎢棒電極添加二氧化鈷(ThO_2)可提高電極釋放熱電子能力而容易引燃電弧。AWS規範代號分別為EWTh-1(色標為黃色)與EWTh-2(色標為紅色)。相較純鎢電極，鈷鎢電極具有高溫耗損率小、承載電流能力高、電弧引燃性、穩定性佳。



釧鎢棒(藍)

鎢棒電極添加三氧化釧(La_2O_3)可改善高電流時之電極容易耗損缺失外，亦可提高承載(直流)電流能力。AWS規範代號分別為EWLa-1.5(色標為金色)及EWLa-2(色標為藍色)。相較鈷鎢電極，釧鎢電極具有高溫耗損率小、承載電流能力高及電弧穩定性佳等特性。同時適用於直流正接與交流施鐸作業。



純鎢棒(綠)

為鎢含量99.5%之電極，AWS規範代號為EWP(色標為綠色)。因純鎢電極於交流(AC)施鐸時之電弧穩定性高，故適用於鋁合金與鎂合金鐸接。純鎢電極於直流正接(DCEN)施鐸作業時，因高溫耗損率大、承載電流能力低、電弧引燃性差，僅適用於交流施鐸作業。



鈰鎢棒(灰)

鈰鎢電極含有1.8%-2.2%的氧化鈰，電子逸出功為2.4eV，在低電流條件下有良好的起弧和穩弧性能。維弧電流較小。因此，鈰鎢電極經常用於管道、不銹鋼製品和細小精密部件的鐸接，在低電流直流條件下或鎢電極直徑要求2.0以下的鐸接一般首選鈰鎢電極。



鋯鎢棒(白)

鎢棒電極添加二氧化鋯(ZrO_2)除了可改善高電流時之電極容易耗損缺失外，亦可提高承載(交流)電流能力。鋯鎢電極具有高溫耗損率小、承載電流能力高、電弧引燃性佳等特性。極適用於高電流、交流施鐸作業。

贊銘系列 電焊機



機型	贊銘200	贊銘300
一次輸入電壓	AC 90-240V自動變換電壓	220/380/440自動變換電壓
定格週波數	50/60HZ	
定格負荷電壓	30V	
二次無負荷電壓	15V	
適用鐸條	2.0 – 3.2mm	2.6 – 4.0mm
電源線最大使用規格	3.5mm ² : 20米以內、 5.5mm ² : 35米以內	5.5mm ² : 50米以內、 8mm ² : 80米以內
電鐸線最大使用規	22mm ² (足)、15米以內	50 mm ² (足)、50米以內
使用率	3.2 mm ² : 50%、3.2mm 可連續鐸	3.2mm ² : 90%、4.0mm ² : 80%
外形尺寸	34 * 14 * 26cm	41.5*19.5*26.5cm
淨重	5Kg	10.6Kg

※更多品牌及詳細尺寸歡迎來電洽詢

鐸道處理機



傳統式鐸道處理機(毛布)

- 重量：7KG
- 電壓：110V
- 附件：主機X1、電解布、電解液、槍線組

毛刷式鐸道處理機

- 重量：7KG
- 電壓：110V
- 附件：主機X1、鐸道處理液、毛刷槍線組



電銲夾



接地夾



C型接地夾



歐姆接頭



電銲線
22-80平方



銲條乾燥筒



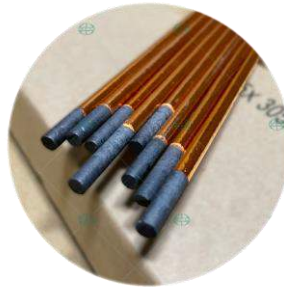
乾燥箱



開槽槍K-4



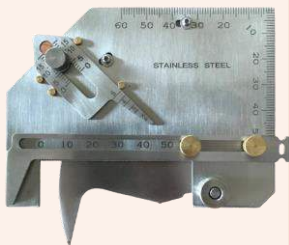
開槽槍K-5



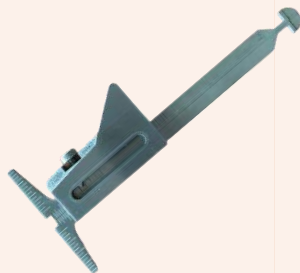
碳精棒



磁性角度規



銲道規



高低規

編號	規格圖示
JN-404	
JN-701	

背襯帶

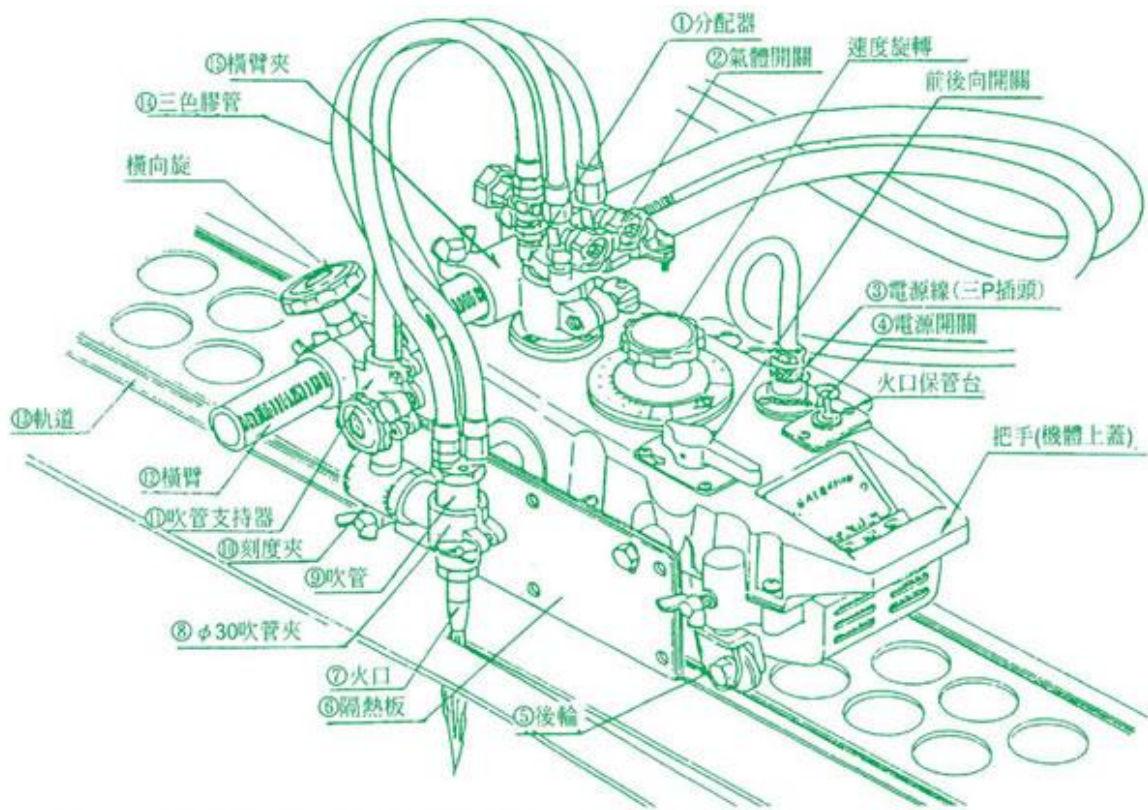
潛弧銲機設備



商品特性

可與普通的下降特性、緩降特性、平特性。電銲電源機配套，在銲粉保護下作，作自動銲接。採用雙驅動送線，壽命長、調整方便，適應多種位置銲接。

移動馬達電壓	DC-110V	橫臂回轉角度	90度
送線馬達電壓	DC-110V (可訂製)	銲槍偏轉角度	45度
適用銲線直徑	1.6 - 6.0 mm	機頭偏轉角度	45度
銲接速度範圍	0.2 - 1.5m / min	銲粉容量	6L
送線速度範圍	0.25 - 2.5m / min	銲線容量	25KG
機頭可升高度	70 mm	外型尺寸	1020*480*740mm
機頭可調距離	100*100*70 mm (上下/左右/前後)	機器重量	54KG



1	氣體分配器-單火口
	氣體分配器-雙火口
2	氣體開關-VALVE
3	電源線-5米
	3P插座
	3P插頭
4	電源開關
5	後輪-活動輪
6	隔熱板
7	火口
8	吹管夾
9	吹管
10	刻度夾
11	支持器

12	橫臂-標準-400mm
	橫臂-600mm
	橫臂-800mm
	橫臂-1000mm
13	軌道-1800mm
14	三色膠管-600mm
14	三色膠管-800mm
	三色膠管-1000mm
	三色膠管-1200mm
15	橫臂夾

乙炔熔接切割



KOIKE 小池中切、A切切斷器



KOIKE 小池LPG加熱器-S型



TANAKA 田中中型、A型切斷器



TANAKA 中型LPG加熱器



乙炔錶



氧氣錶



火口通針



中切、A切圓規



小池102自動機火口(乙炔)



小池106自動機火口(瓦斯)



小池自動機挖溝火口



中壓切斷火口

小池502B 乙炔

小池506B 瓦斯



中切火口

田中 1120N 乙炔

田中 1151N 瓦斯



A切火口

田中 1220N 乙炔

田中 1251N 瓦斯



適用切斷火口對照表(板厚:mm)

01-03	03-05	05-10	10-15	15-20	20-25	25-30	30-35	35-40	40-45	45-50	50-60	60-70	70-80	80-90
	中切#1													
		中切#2												
			中切#3											
A切#1														
				A切#2										
									A切#3					

防爆逆止安全器



牙式 表用 氧氣

牙式 切用氧氣

3/16" 5/16" 切用 氧氣

牙式 表用 乙炔

牙式 切用乙炔

3/16" 5/16" 切用乙炔

3/16" 5/16" 表用 氧氣

牙式 膠管連接用 氧氣

3/16" 5/16" 膠管連接用 氧氣

3/16" 5/16" 表用 乙炔

牙式 膠管連接用 乙炔

3/16" 5/16" 膠管連接用 乙炔



日本 小池 安全器



日本 田中乾式防爆器



逆止閥安全器



管路用防爆器

氣體設備



氣化桶
(低溫銅氣焊使用)



簡易混合筒
(CO₂+AR)



瓦斯節約器
(氣焊用AC 乙炔)



瓦斯節約器
(氣焊用 LPG)



CO₂錶



氬氣錶



瓦斯焊接組

工業膠管及零件



雙色膠管(耐油火)
耐壓300psi



雙色膠管
耐壓300psi



空氣橡膠管



鋼瓶接頭



氧氣錶蝶牙



雙外接頭
(膠管延長用)



銅插心

電離子切割槍零件

SPC-50



保護帽(內牙)
散氣環
火嘴
電極(外牙)

盛全-50



保護帽(內牙)
散氣環
火嘴
電極(外牙)

CE-50



保護帽(內牙)
散氣環
火嘴
電極
火嘴
電極

PT-31



保護帽(內牙)
散氣環
火嘴
電極
火嘴
電極

電漿SG-55



保護帽(內牙)
火嘴(外牙)
電極(外牙)

電漿T-80



火嘴(外牙)
電極(外牙)

電漿SG-120



保護帽(內牙)
火嘴(外牙)
電極(外牙)

國際P-80



(內牙)
耐熱保護帽
保護帽(內牙)
火嘴(外牙)
電極(外牙)

國際P-80



火嘴(外牙)
電極(外牙)
保護帽(內牙)

AS ET-100



保護帽(內牙)
火嘴(外牙)
電極(內牙)

電漿SG-51



保護帽(內牙)
散氣環
火嘴(外牙)
電極(內牙)

工作防護



頭戴面罩(塑膠頭束)



頭戴面罩(紙頭束)



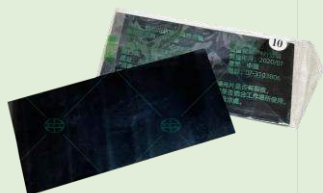
塑膠頭戴面罩



氬鐳面罩



變色鏡片



黑玻璃



防護眼鏡



A-3 鋁框



皮袖套



帆布手套



小羊皮手套



棉紗手套



皮腳套



加長皮腳套



耳塞罐



耳塞附線



牛仔頭套



安全帽



手提面罩



面罩式安全帽



皮長袍



皮上衣



牛仔圍裙



皮圍裙



五指皮手套



三指皮手套



秀吉系列手套



防毒口罩



各式防護口罩



安全鞋



警示帶

銲接化學品



JC&FD 抗渣膏



BINZEL 抗渣膏



ARC MEN 抗渣膏



YZ-450 抗渣膏



酸洗劑 (1KG)



酸洗劑 (5加侖)



電解水



鏡亮電解水



探傷劑(1.2.4號)



硼砂助銲粉



日極銲洗膏



抗渣劑



百分百噴漆



鐵樂士噴漆



矽利康



噴式抗渣劑

電鍍

防火毯

單件款

規格:
1.5*2米
2*3米

材質: 二氧化矽

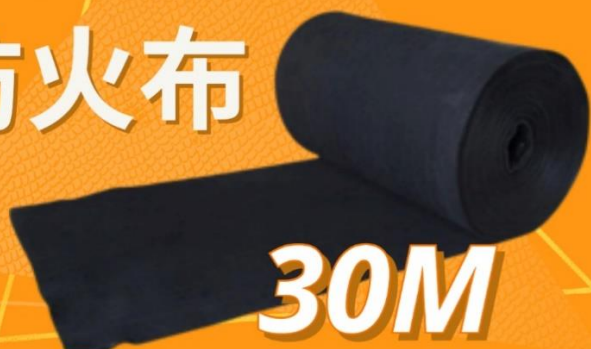
SGS認證



ON SALE

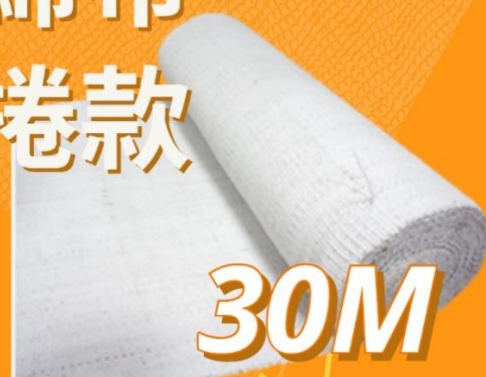


碳纖維 防火布



30M

石綿布 整捲款



30M

WELDING BLANKET

全品牌砂輪機

日立
HiKOKI



牧田
Makita



得偉
Dewalt

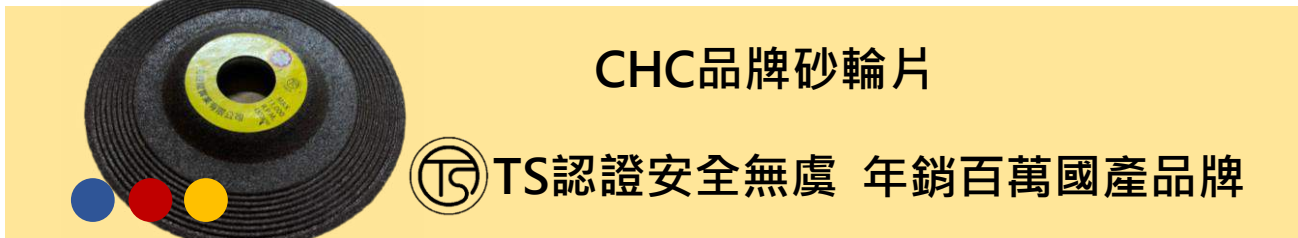


博世
Bosch



廠牌	砂輪外徑 mm(inch)	型號	輸入功率 (W)	回轉速 (rpm)	重量 (kg)	產品特色
日立 HiKOKI	100(4")	PDA-100K	705	12000	1.5	
	100(4")	G10ST	720	12000	1.5	
	180(7")	G18SE3	1560	8500	5	強力型
美國得偉 Dewalt	100(4")	D28000	720	12000	1.4	超細手把
	100(4")	D28003	850	12000	1.85	超強馬力
	180(7")	D28491	2000	8500	4.6	強力型
德國 Bosch	100(4")	GWS 7-100	720	11000	1.4	
	100(4")	GWS 8-100C	800	11000	1.5	強力型
	125(5")	GWS 8-125C	850	11000	1.9	
	180(7")	GWS 20-180	2000	8500	5	
日本牧田 Makita	100(4")	GA4031SP	710	11000	1.6	
	150(6")	GA6040C01	1150	9000	2.5	

各品牌砂輪



CHC品牌砂輪片

TS認證安全無虞 年銷百萬國產品牌

● 研磨砂輪片 ● 切斷砂輪片 ● 可彎曲砂輪片 ● 青砂輪



中國砂輪
KINIK



Anchor
嘉寶砂輪



TAILIN
台菱



金研



Makita



3M



鑽石牌



鯊魚牌



研磨砂輪規格尺寸

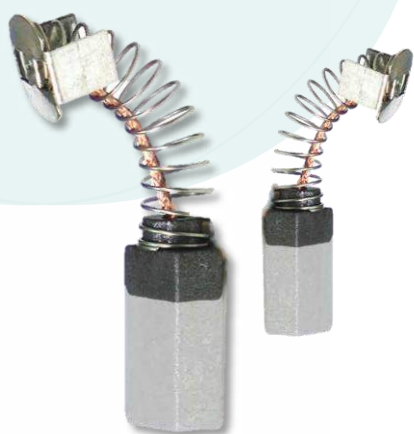
規格(外徑*厚度*孔徑)mm	包裝量
4" (100*6*16)	100片
5" (125*6*22)	100片
7" (180*6*22)	50片

切割砂輪規格尺寸

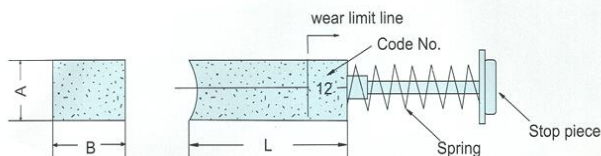
規格(外徑*厚度*孔徑)mm	包裝量
4" (100*1.2*16)	200片
4" (100*2*16)	200片
7" (180*3*22)	50片
12" (305*3*25.4)	25片
14" (355*3*25.4)	25片
16" (405*3*25.4)	25片

※更多品牌及詳細尺寸歡迎來電洽詢

各品牌碳刷



電動工具碳刷表 Table of Carbon Brush



Figures shown on Carbon brush signify the last two figures of Code No.
在電刷子上印的數字是編號之最後兩個數目。

日立機種

電鑽1/4強力型	6*6.5*13
電鑽3/8強力型	6.5*7.5*13
電鑽3/8震動型	6*6.5*13
電鑽1/2震動型 (V-14)	6.5*7.5*13
平面砂輪機 4"	6*6.5*13
平面砂輪機 5" (4"強力)	6.7*7.5*13
平面砂輪機 6" (5"強力)	7*11*17
平面砂輪機 7"	7*13*17
平面砂輪機 7" 強力	7*17*17
電銼PH-40	7*11*17
電銼PH-55	7*13*17
電銼PH-65	7*17*17
線鋸機 JH-60	6.5*7.5*13
刻模機 16m/m	4*5*10
刻模機 32m/m	6*6.5*13
999-021	6.7*7.5*13
999-043	7*11*17
999-038	7*13*17
999-044	7*17*17

Makita機種

CB-52	5*8*15
CB-14	5*8*10
CB-9	5*8*14
CB-7	6*10*15
CB-5	6.5*13.5*17
CB-408 (9500N)	6*9*12
CB-250 (4100NB)	7*11*17
CB-303	5*11*18
CB-100 (原裝品)	6*10*15
CB-152 (原裝品)	6.5*13.5*17
CB-105	6*10*15
CB-154	6.5*13.5*17

Metabo機種

SR-220 (散打)	6*6*14
SD620/2S (1/2電鑽)	6.3*8*17
EW6114S (舊型)	6*6*16
EW6114S (新型)	6*8*16
W191810 (7"平面)	8*13.5*20
6020R+L	6*8*15

BOSCH機種

11210	5*8*14
11212	5*8*14
11207	6*6*13
11205	6*10*17
1347 (4"平面)	5*8*15
1321 (7"舊型)	6.3*16*21
1351 (7"新型)	6.3*16*21

RYOBI機種

G101	5*8*12
G108	6*8*12
C-100A	5*11*16
CH460	6*9*16
CH420	6.5*9.5*17
WI-61C	7*11*18
C-307	6.5*13.5*19

鎢鋼滾磨刀



A型 (柱型)

型號	刃徑	刃長	單價
SA-1M	6.0m/m	16m/m	\$150
SA-2M	8.0m/m	19m/m	\$200
SA-3M	9.5m/m	19m/m	\$215
SA-5M	12.7m/m	25m/m	\$300



B型 (柱型端刃)

型號	刃徑	刃長	單價
SB-1M	6.0m/m	16m/m	\$150
SB-2M	8.0m/m	19m/m	\$200
SB-3M	9.5m/m	19m/m	\$215
SB-5M	12.7m/m	25m/m	\$300



C型 (柱型圓頭)

型號	刃徑	刃長	單價
SC-1M	6.0m/m	16m/m	\$150
SC-2M	8.0m/m	19m/m	\$200
SC-3M	9.5m/m	19m/m	\$215
SC-5M	12.7m/m	25m/m	\$300

主要用途：

- ◆ 各類金屬、非金屬模具外型或內部的精密雕刻、修磨。
- ◆ 機鑄廠、造船廠、汽車廠、鐵工廠等相關產業的鑄造、鍛造的毛邊、毛刺清除，以及焊接、切削的焊縫、切削面拋光修磨。
- ◆ 各種機械零件或是模具成品在倒角、倒圓以及溝槽部位的加工修磨。
- ◆ 汽車製造業的各類機械零件的內孔表面修磨拋光，如各類葉輪機械部件以及冷熱流道模具的拋光修磨。



F型 (樹型圓頭)

型號	刃徑	刃長	單價
SF-3M	9.5m/m	19m/m	\$215
SF-5M	12.7m/m	25m/m	\$300



G型 (樹型尖頭)

型號	刃徑	刃長	單價
SG-1M	6.0m/m	16m/m	\$150
SG-2M	8.0m/m	19m/m	\$200
SG-3M	9.5m/m	19m/m	\$215
SG-5M	12.7m/m	25m/m	\$300



H型 (火炬型)

型號	刃徑	刃長	單價
SH-2M	8.0m/m	19m/m	\$200
SH-3M	9.5m/m	19m/m	\$215
SM-5M	12.7m/m	25m/m	\$300



M型 (錐型)

型號	刃徑	刃長	單價
SM-2M	8.0m/m	19m/m	\$200
SM-3M	9.5m/m	19m/m	\$215
SM-5M	12.7m/m	25m/m	\$300



加入明昌龍LINE@
即時詢價訂貨最方便

鎢鋼穴鑽



35型

切削深度：35L(mm)
切削孔徑：13-40mm
穴鑽柄外徑：19.05mm

50型

切削深度：50L(mm)
切削孔徑：14-80mm
穴鑽柄外徑：19.05mm

75型

切削深度：75L(mm)
切削孔徑：18-60mm
穴鑽柄外徑：19.05mm



強力磁鐵

E16 垂直承重5.5KG
E20 垂直承重9KG
E25 垂直承重22KG

E32 垂直承重34KG
E36 垂直承重41KG
E60 垂直承重120KG

※ 側掛承重只有垂直吸力的1/5-1/10

磁性穴鑽機



YL-900



WS-3500

起重吊具



編號	能力 TON	身高 M/M	揚程 M/M	補助螺高 M/M	總高 M/M	底座 M/M	重量 KG
CT-1.5	1.5	180	115	50	345	110*65	2.4
CT-2S	2	150	85	50	285	110*65	2.1
CT-3	3	190	115	60	365	115*72	3.0
CT-5	5	200	120	70	390	134*77	4.6
CT-10	10	240	150	80	470	166*106	8.0
CT-15	15	265	165	80	510	180*118	11.5
CT-20	20	270	160	-	430	182*128	13.5
CT-30	30	280	160	-	440	192*142	20.5
CT-50	50	305	170	-	475	237*188	44
CT-100	100	305	145	-	450	380*265	100



(左)橫吊 (右)立吊

規格	開口
1/2t	25
1t	30、14
2t	35、22
3t	40、35

規格	開口
1/2t	19
1t	20
2t	30
3t	40



尼龍吊帶

長度	寬度	荷重
1米	25m m	1 TON
1.5米	50m m	2 TON
2米	75m m	3 TON
2.5米	100m m	4 TON

手拉吊車



規格
1/2t*2.5M
1/2t*5M
1/2t*7M
1t*2.5M
1t*5M
1t*7M
2t*3M
2t*5M
2t*7M
3t*3M
3t*5M
3t*7M
5t*3M
5t*5M
5t*7M

手搖吊車



規格
1/2t*1.5M
1t*1.5M
1-1/2t*1.5M
3t*1.5M
6t*1.5M
3/4t*3M
1t*3M
1-1/2t*3M
3t*3M
6t*3M
3t*5M



各式吊環、吊鉤、吊鍊



天車遙控器

多功能伸縮梯

SPECIAL
OFFER

SALE



規格尺寸 1.7米+1.7米、2.1米+2.1米
3.7米+3.7米、4.1米+4.1米

1

超強承重

一體式大關節，使受力更強，安全更有保障！

2

超大踏板

踏板加寬加厚，加深防滑紋，師傅力推選擇！

3

使用廣泛

人字、直梯、階梯皆可使用，配備輔助輪，隨帶隨走！

4

特優材質

第三代鋁合金材質，材質加厚，爬高更安全可靠！



Koken



官網看更多

各品牌手工工具
現貨販售



工業用筆



油漆筆



石筆



劃線針



溫度筆

修補黏貼



工業膠膜



PVC膠帶



電器膠布



和紙膠帶



PE膠帶



包裝繩



綁線帶



防水膠帶



各式端子



電磁開關



延長線



電木插頭



電線/電纜

電料五金



各式法蘭



三通



彎頭



大小頭

可焊式、牙式、SUS白鐵、PVC材質皆有販售



卜申



立布



逆止閥



由令



白鐵管束

配管五金



外六角螺絲



圓頭螺絲



U型螺絲



吊環螺絲



牙條



自攻螺絲



止付螺絲



魚尾螺絲



各式華司



六角螺帽

螺絲百匯



各式鷹架設備優惠中

萬向活扣 / 鷹架輪 / 各式設備

